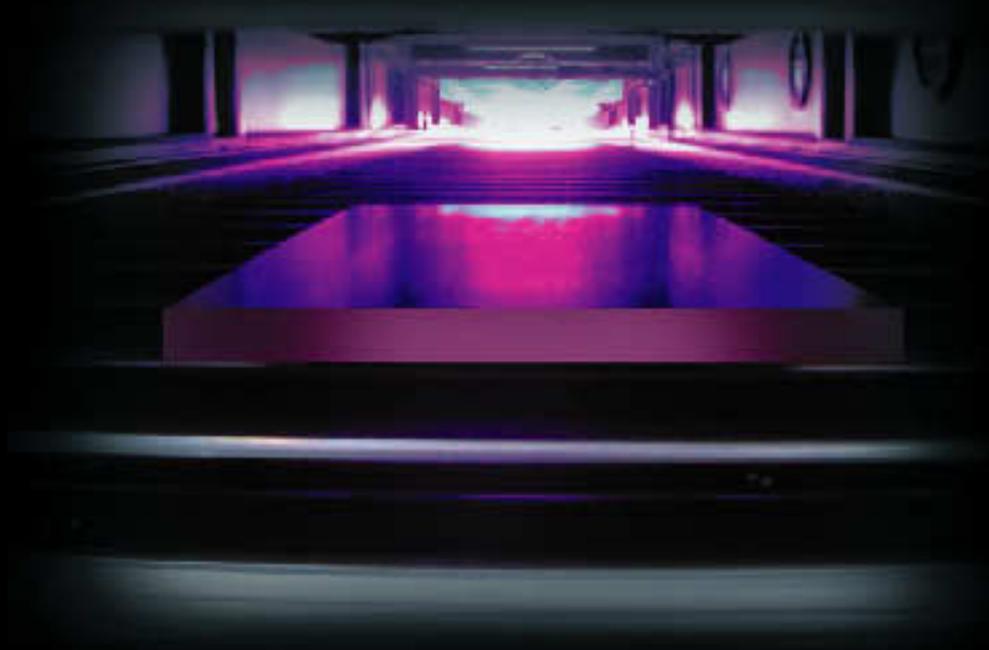




■ VERNICI PER LEGNO ■



VERNICI UV



L'AZIENDA

ICA è specializzata nella produzione di vernici per legno e, grazie all'esperienza e competenza professionale, i suoi prodotti sono divenuti negli anni sinonimo di alta qualità ed affidabilità.

La ricerca continua di nuovi materiali permette a ICA di formulare prodotti sempre all'avanguardia: la filosofia aziendale, focalizzata sulla qualità del servizio e sulla soddisfazione del cliente, è stata attuata attraverso investimenti in sofisticati macchinari di produzione, nuovi laboratori di ricerca, risorse umane ed informatiche qualificate.

A conferma dell'impegno nel miglioramento continuo degli standard qualitativi e nell'ottimizzazione delle procedure organizzative aziendali, per fornire alla clientela un servizio sempre più completo e qualitativamente superiore, ICA vanta la certificazione del Sistema Qualità in base alle norme UNI EN ISO 9001. In Italia la rete di vendita è formata da 70 agenti che si avvalgono di strutture efficienti distribuite capillarmente (filiali, depositi e rivendite specializzate) per offrire servizi e prodotti che rispondono al meglio alle esigenze del Cliente. All'estero la rete di vendita è costituita da 50 distributori che coprono più di 40 paesi.

L'assistenza tecnica è affidata ad una rete di tecnici altamente qualificati in grado di assistere il cliente in ogni fase e soddisfare ogni specifica esigenza. La massima flessibilità formulativa e produttiva permette di massimizzare l'efficienza delle più diverse linee di verniciatura.



■ VERNICI PER LEGNO ■

Laboratori di Ricerca e Sviluppo



TECNOLOGIA

Un'intera ala dei nuovi laboratori Ricerca e Sviluppo è dedicata all'applicazione dei prodotti. La disponibilità di tutti i più importanti tipi di impiantistica utilizzati dalle aziende nella verniciatura del legno permette, non solo di testare i prodotti formulati nelle più svariate condizioni, ma anche di dare la possibilità al cliente di valutare il prodotto dal punto di vista applicativo. Sono infatti disponibili tutte le macchine per l'applicazione a rullo, a spruzzo, a velo e per l'essiccazione dei prodotti UV.

La ricerca continua di soluzioni tecniche all'avanguardia e la collaborazione con aziende leader nella produzione di impianti di verniciatura hanno permesso ad ICA di formulare prodotti UV che soddisfano le più svariate esigenze nella verniciatura industriale nei diversi settori produttivi (antine, porte, profili, ecc.).



VERNICI UV POLIESTERI

Le vernici UV poliestere, largamente utilizzate nella verniciatura di pannelli piani anche grazie alla loro economicità, offrono una sufficiente reattività per le velocità di linea richieste ed una buona finitura e sono formulate con resine poliestere insature sciolte in stirolo. Quest'ultimo ha sia la funzione del solvente, sia la capacità di reagire con la resina e quindi di contribuire al residuo secco totale della vernice.

Grazie all'esperienza formulativa e applicativa maturata negli anni ICA vanta un'ampia gamma di vernici UV poliestere, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza tecnico-applicativa. In particolare, in linea con le recenti tendenze del mercato, ICA ha messo a punto un'ampia gamma di finiture UV poliestere opache, per l'applicazione a spruzzo e a velo, con caratteristiche estetiche e morbidezza al tatto simili a quelle delle finiture poliuretaniche, ma con ridotti tempi di essiccazione e maggiore durezza superficiale.

- Stucchi UV poliestere a rullo trasparenti e pigmentati
- Finiture UV poliestere a rullo trasparenti, opache e lucide
- Fondi UV poliestere a spruzzo trasparenti
- Fondi UV poliestere paraffinati e diretti a velo trasparenti
- Finiture UV poliestere a spruzzo trasparenti e pigmentate, opache e lucide
- Finiture UV poliestere a velo trasparenti e pigmentate, opache e lucide



VERNICI UV ACRILICHE

Le vernici UV acriliche, rispetto alle vernici UV poliestere, si caratterizzano per un minore impatto ambientale, in quanto i monomeri in esse contenute hanno una volatilità molto più bassa rispetto allo stirolo contenuto nelle vernici UV poliestere e permettono quindi di ottenere prodotti con il **100% di residuo secco**. I prodotti UV acrilici ICA si caratterizzano per ottima elasticità, adesione e resistenza chimico-fisica. Inoltre, con l'utilizzo degli appositi primer, è possibile anche risolvere le problematiche tipiche dei legni resinosi. I prodotti specificatamente formulati per la verniciatura di profili e cornici, grazie alla loro elevata reattività, soddisfano le esigenze di lavorazione ad alte velocità di trasporto tipiche di questo settore. La completezza della gamma permette quindi di scegliere prodotti per ogni esigenza e per diversi tipi di applicazione a spruzzo e a rullo. Sono stati introdotti anche nuovi prodotti nati per essere applicati con le più moderne tecnologie impiantistiche, quali ad esempio il **rullo inciso** (sia per fondi che per finiture) e la **trafila** normale e sottovuoto.

- Primer UV acrilici a rullo trasparenti
- Stucchi UV acrilici a rullo trasparenti e pigmentati
- Fondi UV acrilici a spruzzo trasparenti
- Finiture UV acriliche a spruzzo trasparenti e pigmentate, opache e lucide
- Finiture UV acriliche a rullo trasparenti e pigmentate, opache e lucide
- Fondi UV acrilici a velo trasparenti
- Finiture UV acriliche a velo trasparenti e pigmentate, opache e lucide
- Fondi UV acrilici a trafilatura sottovuoto trasparenti
- Finiture UV acriliche a trafilatura sottovuoto trasparenti, opache e lucide

VERNICI UV ALL'ACQUA

I prodotti UV all'acqua di ultima generazione, grazie alle ottime caratteristiche chimico-fisiche del film essiccato e all'ampia varietà delle tecniche applicative, stanno riscuotendo sempre maggiore successo nelle applicazioni a spruzzo e a velo. I prodotti UV tradizionali (poliestere o acrilici) per essere idonei all'applicazione a spruzzo o a velo devono essere formulati con monomeri e solventi volatili. Nelle vernici UV all'acqua, invece, la funzione del solvente viene svolta principalmente dall'acqua. Ciò permette all'azienda utilizzatrice di risolvere a monte il problema delle emissioni in atmosfera, evitando l'installazione di costosi impianti di abbattimento.

Con gli UV all'acqua ICA si possono realizzare finiture a poro aperto e opache, molto difficili da ottenere con le vernici UV acriliche. ICA realizza **finiture pigmentate** in qualsiasi colore senza vincoli sulle tonalità, superando i limiti formulativi tipici delle vernici UV poliestere o acriliche. Le vernici UV all'acqua ICA grazie alla loro **essiccazione fisica** permettono anche di verniciare oggetti tridimensionali. Infine, è possibile eseguire all'occorrenza **cicli di verniciatura misti**, con fondi UV acrilici e finiture UV all'acqua, che esaltano i pregi dei due tipi di tecnologie.

Essiccazione

L'utilizzo dei prodotti UV all'acqua comporta l'evaporazione completa dell'acqua dal film umido prima del passaggio sotto le lampade UV ad alta potenza. Normalmente i metodi tradizionali quali tunnel verticali, laminari e/o percussione ad aria calda, con tempi superiori ai venti minuti, consentono di operare tranquillamente con questo tipo di prodotti. Attualmente, sul mercato dei macchinari per la verniciatura del legno, si stanno affermando anche nuove tecnologie che prevedono l'utilizzo di speciali forni misti aria calda/lampade infrarossi, o a microonde, o ad onde radio, che possono ridurre notevolmente i tempi di evaporazione dell'acqua.

- Fondi UV all'acqua a spruzzo trasparenti e pigmentati
- Finiture UV all'acqua a spruzzo trasparenti e pigmentate, opache e semilucide
- Finiture UV all'acqua a velo trasparenti e pigmentate, opache e semilucide

ALCUNI ESEMPI DI CICLI DI VERNICIATURA con prodotti UV ICA per diversi settori d'impiego e relative percentuali VOC.

CICLO TRASPARENTE - UV POLIESTERE PER PORTE E PANNELLI PIANI

OPERAZIONE	QUANTITÀ (g/m ²)	% VOC
Carteggiatura con carta abrasiva grana 180		
1° MANO Applicazione a rullo con spalmatrice del fondo UV poliester trasparente UVF41F	20 - 30	1
Semiessiccazione con 1 lampada UV alta potenza (80 W/cm) a 8 m/min		
2° MANO Applicazione a rullo con reverse del fondo UV poliester trasparente UVS27FI	50	1
Essiccazione con 3 lampade UV alta potenza (80 W/cm) a 8 m/min		
Carteggiatura con carta abrasiva grana 320		
3° MANO Applicazione a velo della finitura UV poliester trasparente UVO5093 (disponibile in varie opacità)	100	60
Appassimento 3 minuti in tunnel a 30°C + 2 minuti con lampade TL03+TL05		
Essiccazione con 3 lampade UV alta potenza (80 W/cm) a 8 m/min		
Teorico solvente volatile (VOC) massimo per m² verniciato: g 60,7 - 60,8		

CICLO TRASPARENTE - UV ACRILICO PER PORTE E PANNELLI PIANI

OPERAZIONE	QUANTITÀ (g/m ²)	% VOC
Carteggiatura con carta abrasiva grana 180		
1° MANO Applicazione a rullo con stuccatrice dello stucco UV acrilico UVS5099	30 - 40	0
Semiessiccazione con 1 lampada UV alta potenza (80 W/cm) a 10 m/min		
2° MANO Applicazione con spalmatrice a rullo inciso del fondo UV acrilico UVS5107	30 - 40	0
Essiccazione con 3 lampade UV alta potenza (80 W/cm) a 10 m/min		
Carteggiatura con carta abrasiva grana 320		
3° MANO Applicazione con spalmatrice a rullo inciso della finitura UV acrilica UVO5095 (disponibile in varie opacità)	10 - 15	0
Essiccazione con 2 lampade UV alta potenza (80 W/cm) a 10 m/min		
Teorico solvente volatile (VOC) massimo per m² verniciato: g 0		

CICLO MISTO TRASPARENTE - UV ACRILICO + UV ALL'ACQUA PER PORTE E PANNELLI PIANI

OPERAZIONE	QUANTITÀ (g/m ²)	% VOC
Carteggiatura con carta abrasiva grana 180		
1° MANO Applicazione a rullo con spalmatrice del fondo UV acrilico UVF5052	30	0
Semiessiccazione con 1 lampada UV alta potenza (80 W/cm) a 10 m/min		
2° MANO Applicazione a rullo con reverse del fondo UV acrilico UVS32	50	0
Essiccazione con 3 lampade UV alta potenza (80 W/cm) a 10 m/min		
Carteggiatura con carta abrasiva grana 320		
3° MANO Applicazione a velo finitura UV all'acqua opaca trasparente UVA95 (disponibile in varie opacità)	100 (max)	0,5
Appassimento 40 minuti forno a stadi 45°C		
Passaggio sotto 2 lampade UV alta potenza (80 W/cm) a 8 m/min		
Teorico solvente volatile (VOC) massimo per m² verniciato: g 0,5		

CICLO TRASPARENTE - UV ALL'ACQUA PER ANTINE IN MASSELLO

OPERAZIONE	QUANTITÀ (g/m ²)	% VOC
Carteggiatura con carta abrasiva grana 180		
1° MANO Applicazione a spruzzo della tinta all'acqua veicolata	15 - 20	9,2
Leggera levigatura con spugnetta abrasiva		
2° MANO Applicazione a spruzzo della fondo UV all'acqua trasparente UVA80	100 - 120	1,8
30 minuti forno a stadi 45°C		
Essiccazione con 2 lampade UV alta potenza (80 W/cm) a 8 m/min		
Carteggiatura con carta abrasiva grana 320		
3° MANO Applicazione a spruzzo della finitura UV all'acqua opaca trasparente UVA94 (disponibile in varie opacità)	100 - 120	0,35
Appassimento 30 minuti forno a stadi 45°C		
Essiccazione con 2 lampade UV alta potenza (80 W/cm) a 8 m/min		
Teorico solvente volatile (VOC) massimo per m² verniciato: g 4,5*		

*Un ciclo di verniciatura equiparabile ma realizzato con vernici poliuretaniche produrrebbe un quantitativo di VOC per mq verniciato di circa 170 g.

CICLO PIGMENTATO - UV ALL'ACQUA PER PANNELLI IN CARTA MELAMMINICA*

OPERAZIONE	QUANTITÀ (g/m ²)	% VOC
Carteggiatura con carta abrasiva grana 280-320		
MANO UNICA** Applicazione a spruzzo della finitura all'acqua pigmentata UVA5076 o UVA5173 (disponibile in varie opacità)	100 - 120	2
Appassimento 45 minuti forno a stadi 45°C		
Essiccazione con 2 lampade UV (una al gallio ed una al mercurio) alta potenza (80 W/cm) a 5 m/min		
Teorico solvente volatile (VOC) massimo per m² verniciato: g 2		

*E' necessario fare delle prove preliminari per verificare l'adesione dei prodotti al tipo di carta utilizzata.

**Lo stesso ciclo può essere eseguito su MDF con l'aggiunta di una prima mano di fondo UV all'acqua bianco.

GAMMA PRODOTTI

A RULLO

- Primer UV acrilici trasparenti
- Stucchi UV poliesteri trasparenti e pigmentati
- Stucchi UV acrilici trasparenti e pigmentati
- Finiture UV poliesteri trasparenti, opache e lucide
- Finiture UV acriliche trasparenti e pigmentate, opache e lucide



A VELO

- Fondi UV poliesteri paraffinati e diretti trasparenti
- Fondi UV acrilici trasparenti
- Finiture UV poliesteri trasparenti e pigmentate, opache e lucide
- Finiture UV acriliche trasparenti e pigmentate, opache e lucide
- Finiture UV all'acqua trasparenti e pigmentate, opache e semilucide



A SPRUZZO

- Fondi UV poliesteri trasparenti
- Fondi UV acrilici trasparenti
- Fondi UV all'acqua trasparenti e pigmentati
- Finiture UV poliesteri trasparenti e pigmentate, opache e lucide
- Finiture UV acriliche trasparenti e pigmentate, opache e lucide
- Finiture UV all'acqua trasparenti e pigmentate, opache e semilucide



A TRAFILA SOTTOVUOTO

- Fondi UV acrilici trasparenti
- Finiture UV acriliche trasparenti, opache e lucide

NOVITÀ

OLIO UV

Prodotto di fondo/finitura ad essiccazione UV che permette di realizzare cicli rapidi con un effetto particolarmente naturale ed un film protettivo quasi invisibile.



INVECCHIAMENTO UV

Trattamento ad effetto invecchiante, sempre ad essiccazione UV, disponibile in un'ampia gamma di colori e sovrapplicabile con le finiture UV o con l'olio UV.





INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA s.p.A.
VERNICI SPECIALI PER LEGNO

Zona Ind.le A - Via Maestri del lavoro - 62012 CIVITANOVA MARCHE (MC) ITALY
Tel. +39 0733 8080 - Fax +39 0733 808140 www.icaspa.com e-mail: info@icaspa.com

SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001:2000 CERTIFIED QUALITY SYSTEM UNI EN ISO 9001:2000